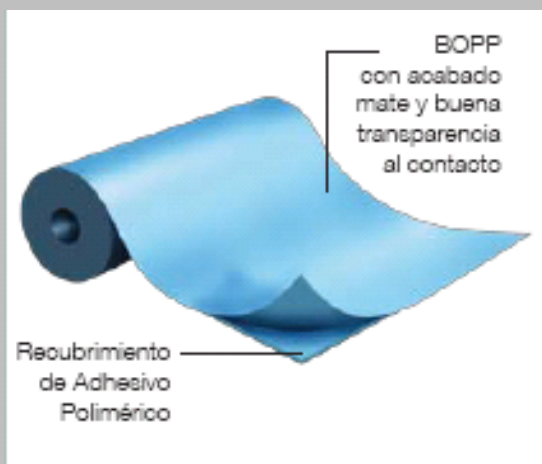


Descripción

La película ThermoFilm RHV está compuesta por un sustrato de BOPP con acabado mate sin brillo y con buena transparencia al contacto y un recubrimiento de copolímero de polietileno aplicado por extrusión. Este recubrimiento proporciona una excelente adherencia al papel mediante el proceso de laminación por calor. La película presenta tratamiento corona en la cara del BOPP para permitir la aplicación de diferentes acabados.



Aplicaciones

Diseñada para ser utilizada como sobre-laminado de protección de papel y cartón con acabado mate, lo que proporciona un realce visual de las impresiones que protege. El tratamiento corona en la cara de BOPP permite aplicar lacas UV a registro con muy buena adherencia. Dada la buena resistencia térmica del producto, éste puede también ser estampado en caliente (Hot-stamping). Esta película es usada en aplicaciones tales como cubiertas de libros y cuadernos, afiches, cajas, cartones lisos y corrugados, bolsas e impresos en general.

Dimensiones Estándares

Código de Producto	Espesor (µm)	Gramaje (g/m ²)	Anchos* (mm)	Centro Cartón	Diámetro Externo	Longitud (m)	Recubrimiento
RDV1710	27.0	24.7	250, 300, 350, ... 1000	3"	320 mm	2,600	Interno

*Anchos especiales hasta un máximo de 1600 mm. Por favor consulte a su representante de ventas.

Características Principales

- Excelente uniformidad en el recubrimiento, lo que proporciona una muy buena y consistente adherencia al papel y sus tintas.
- Acabado mate para realce de imágenes del producto laminado
- Provee protección al gráfico contra el uso y la humedad
- Ambientalmente amigable y segura ya que no produce ningún tipo de vapores durante su procesamiento
- Tratada corona para proporcionar excelente adherencia a lacas UV y Hot-stamping en la cara del BOPP

Valores Típicos de Propiedades Físicas *

Propiedad	Unidad	Método de Prueba	Código	
			1710	
Espesor Total	µm	OPP-101	27	
Espesor Adhesivo	µm	OPP-101	10	
Gloss @ 45°	B	%	ASTM D2457	10
Coefficiente de Fricción Dinámico (Pel/Pel)	B/B	-	ASTM D1894	0.20
Tensión Superficial	B	dyne /cm	ASTM D2578	40
Temperatura de Laminación	R	°C	OPP-102	100
Fuerza de Laminación @ 120°C	R	N/25mm	ASTM F88 40 psi, 0.5 s	6.5

NOTAS

- R Cara Recubierta
- B Cara Película Base

* Los datos indicados en esta ficha técnica deben ser utilizados como valores guía y no como especificaciones límite.

Consideraciones Importantes

- Se recomienda almacenar el producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%