

Descripción

La película Opp PerlaFilm PC presenta cavitación controlada con pigmentación blanca. La densidad de la película está optimizada para evitar problemas de sellos débiles por roturas a través de la capa central (Z – tear). Esta película contiene un paquete migratorio de aditivos deslizantes y antiestáticos para proporcionar una excelente maquinabilidad. La cara no tratada ofrece un amplio rango de sellado. El tratamiento superficial se encuentra en la cara externa de la bobina.

Aplicaciones

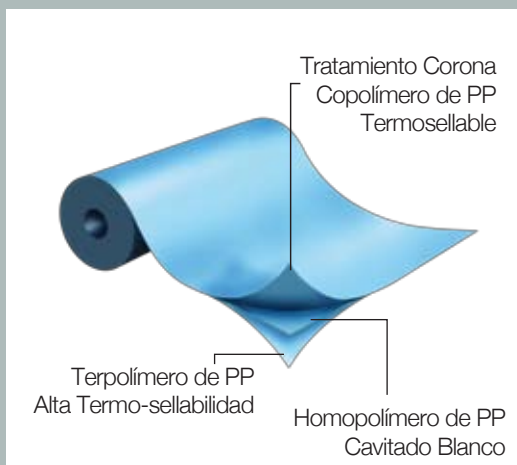
Diseñada para ser utilizada en una gran variedad de procesos de conversión y en empaques de todo tipo de productos industriales o alimenticios, en envolturas o laminaciones. Su densidad ha sido optimizada para aumentar la resistencia a la manipulación y mejorar la fuerza de sello en el sector de empaques flexibles. Cumple con las regulaciones de la FDA para contacto directo con alimentos. Sus propiedades sellantes le permiten ser empleada en un sinnúmero de aplicaciones finales con sellos de aleta o de traslape, en empacadoras automáticas verticales u horizontales.

Dimensiones Estándares

Código de Producto	Espesor (µm)	Gramaje (g/m²)	Ancho (mm)	Centro Cartón	550 mm Ø Externo		760 mm Ø Externo		Cara Tratada
					Longitud (m)	Peso (Kg/cm)	Longitud (m)	Peso (Kg/cm)	
PC15	25.0	17.5	400 a 2,000	3" y 6"	8,300	1.45	16,500	2.88	Externa
PC30	30.0	21.0			6,900		13,700		
PC35	35.0	24.5			5,900		11,800		
PC40	40.0	28.0			5,200		10,300		

Características Principales

- Cavitación optimizada
- Magnífica planidad y estabilidad dimensional
- Buena opacidad y blancura
- Amplio rango de sellado
- Cara externa tratada para aplicación de tintas y/o adhesivos



Valores Típicos de Propiedades Físicas*

Propiedad	Unidad	Método de Prueba	Espesor en micras				
			25	30	35	40	
Transmisión de luz	%	ASTM D1003	35	32	28	25	
Brillo @ 45°	%	ASTM D2457	50				
Coeficiente de Fricción Dinámico (Pel/Pel)	NT/NT	----	ASTM D1894	0.40			
	T/T						
Tensión a la Rotura	DM	N/mm ²	ASTM D882	125			
	DT			235			
Elongación a la Rotura	DM	%	ASTM D882	180			
	DT			50			
Módulo Secante al 2%	DM	N/mm ²	ASTM D882	1,700			
	DT			3,000			
Tensión Superficial		dinas/cm	ASTM 2578	38			
Inicio de Sellado	NT	°C	ASTM F88 / F2029A	105			
	T			125			
Fuerza de Sellado @ 130° C	NT	N/25mm	40 psi, 0.5s.	3.0			
	T			2.5			
Transmisión de Vapor de Agua @ 38°C, 90% HR	g/m ² /día	ASTM F1249	9.0	7.1	6.0	5.5	

NOTAS

DM Dirección Máquina
DT Dirección Transversal
NT Cara No Tratada
T Cara Tratada

* Los datos indicados en esta ficha técnica deben ser utilizados como valores guía y no como especificaciones límites.

Consideraciones Importantes

- Se recomienda almacenar el producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.
- La garantía de permanencia de las propiedades del producto varía dependiendo de las condiciones de humedad y temperatura de almacenaje. Se recomienda por lo tanto mantener una rotación adecuada de inventarios.