



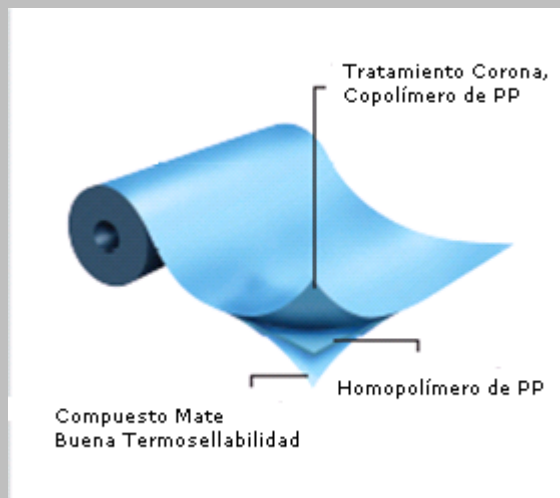
Especialidad

MatteFilm

Película Biorientada de Polipropileno Sellable por Ambas Caras con Acabado Mate

Descripción

La película Opp MatteFilm SD presenta un acabado mate sin brillo en la cara no tratada que no afecta la transparencia al contacto del material. Las dos caras de esta película son termo-sellables. Adicionalmente está formulada con aditivos deslizantes y antiestáticos para una excelente maquinabilidad. El tratamiento superficial se encuentra en la cara brillante externa de la bobina.



Aplicaciones

Diseñada para ser utilizada en procesos de conversión y en empaque de todo tipo de productos industriales o alimenticios, sola o en laminaciones. Sus propiedades sellantes le permite ser empleada en un sinnúmero de aplicaciones finales con sellos de aleta o traslape, en empacadoras automáticas verticales u horizontales. La combinación de una superficie mate de mínimo brillo, una excelente transparencia al contacto y una muy buena resistencia al rayado, proporciona una superficie protectora anti-reflejante que realza el diseño gráfico de impresiones reversas. Esta película también puede ser utilizada en laminaciones sobre sustratos plásticos con fondo completo, produciendo un efecto de papel sintético. Este producto cumple con las regulaciones del FDA para contacto directo con alimentos.

Dimensiones Estándares*

Código Producto	Espesor (µm)	Peso Unitario (g/m ²)	Ancho (mm)	Centro Cartón	550 mm Ø Externo		760 mm Ø Externo		Cara Tratada
					Longitud (m)	Peso (Kg/cm)	Longitud (m)	Peso (Kg/cm)	
SD15	15.0	13.6	400 a 2,000	3" y 6"	13,900	1.89	27,800	3.77	Externa
SD17	17.5	15.8			11,900		23,800		
SD20	20.0	18.1			10,300		20,600		
SD25	25.0	22.6			8,250		16,500		
SD30	30.0	27.2			6,900		13,800		

* Este producto tiene restricciones de medida y tamaño de pedido. Por favor consulte a su representante de venta

Características Principales

- Cara no tratada mate
- Buen rango de sellado
- Excelentes propiedades antiestáticas
- Magnífica planidad y estabilidad dimensional
- Cara externa tratada para aplicación de tintas o adhesivos



Valores Típicos de Propiedades Físicas*

Propiedad	Unidad	Método de Prueba	Espesor en Micras				
			15	17.5	20	25	30
Opacidad	%	ASTM D1003	65				
Brillo @ 45°	NT	ASTM D2457	9				
	T		55				
Coeficiente de Fricción Dinámico (Pel/Pel)	NT/NT	ASTM D1894	0.35				
	T/T		0.25				
Tensión a la Rotura	DM	N/mm ²	125				
	DT		235				
Elongación a la Rotura	DM	ASTM D882	180				
	DT		50				
Módulo Secante @ 2%	DM	N/mm ²	1,700				
	DT		3,000				
Tensión Superficial	Dinas/cm	ASTM 2578	38				
Inicio de Sellado (SIT)	NT	ASTM F88 / F2029A	118				
	T		125				
Fuerza de Sellado @ 130° C	NT	40 psi, 0.5s	4.0				
	T		3.5				
Transmisión de vapor de agua (WVTR) @ 38°C, 90% RH	g/m ² /día	ASTM F1249	8.5	7.2	6.5	5.6	4.7
Transmisión de Oxígeno (OTR) @ 22°C, 0% RH	cm ³ /m ² /día	ASTM D3985	2,900	2,400	2,200	1,800	1,600

Notas

- DM Dirección Máquina
- DT Dirección Transversal
- NT Cara No Tratada
- T Cara Tratada

* Los datos indicados en esta ficha técnica deben ser utilizados como valores guía y no como especificaciones

Consideraciones Importantes

- Se recomienda almacenar el producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%
- La garantía de permanencia de las propiedades del producto varía dependiendo de las condiciones de humedad y temperatura de almacenaje. Se recomienda por lo tanto mantener una rotación adecuada de inventarios