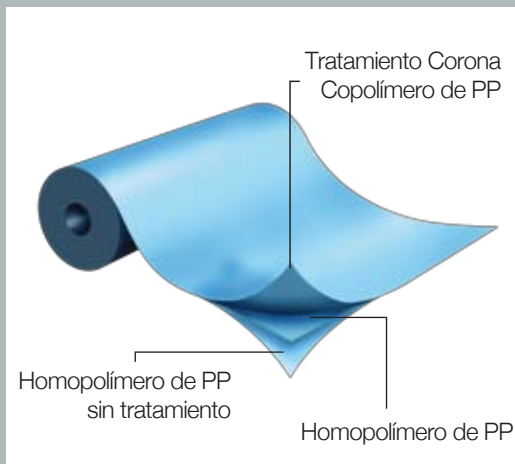


## Descripción

La película Opp TapeFilm TH está configurada con las tres capas de homopolímero de PP para obtener valores óptimos en brillo, transparencia y rigidez. Adicionalmente su formulación no contiene aditivos migratorios que frecuentemente reducen la fuerza de adherencia de tintas y adhesivos. El tratamiento superficial se encuentra en la cara externa de la bobina.



## Aplicaciones

Diseñada para ser usada como película base para cintas adhesivas ya que presenta muy buenas fuerzas de adherencia. Adicionalmente esta película puede ser usada en otras aplicaciones de conversión y de empaque que no requieran el sellado al calor. Cumple con las regulaciones del FDA para contacto directo con alimentos.

### Dimensiones Estándares\*

Código de Producto	Espesor (µm)	Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	Ancho (mm)	Centro Cartón	550 mm Ø Externo		760 mm Ø Externo		Cara Tratada
					Longitud (m)	Peso (Kg/cm)	Longitud (m)	Peso (Kg/cm)	
TH20	20.0	18.1	400 a 2,000	3" y 6"	10,300	1.89	20,600	3.77	Externa
TH25	25.0	22.6			8,250		16,500		
TH30	30.0	27.2			6,900		13,800		
TH40	40.0	36.2			5,150		10,300		

\* Este producto tiene restricciones en medidas y tamaño de pedido. Por favor consulte a su representante de ventas.

### Características Principales

- Excelentes propiedades mecánicas
- Alto brillo y transparencia
- Buena resistencia térmica
- Magnífica planidad y estabilidad dimensional
- Cara externa tratada para aplicación de tintas y/o adhesivos

## Valores Típicos de Propiedades Físicas\*

Propiedad	Unidad	Método de Prueba	Espesor en micras				
			20	25	30	40	
Opacidad	%	ASTM D1003	1.0			1.5	
Brillo @ 45°	%	ASTM D2457	90				
Coeficiente de Fricción Dinámico (Pel/Pel)	NT/NT	----	ASTM D1894	0.30			
	T/T						
Tensión a la Rotura	DM	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D882	150			
	DT			300			
Elongación a la Rotura	DM	%	ASTM D882	130			
	DT			50			
Módulo Secante @ 2%	DM	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D882	1,800			
	DT			3,000			
Tensión Superficial	dinas/cm	ASTM 2578	38				
Transmisión de Vapor de Agua @ 38°C, 90% HR	g/m <sup>2</sup> /día	ASTM F1249	6.5	5.6	4.7	3.8	
Transmisión de Oxígeno @ 22°C, 0% HR	cm <sup>3</sup> /m <sup>2</sup> /día	ASTM D3985	2,200	1,800	1,600	1,600	

## NOTAS

- DM** Dirección Máquina
- DT** Dirección Transversal
- NT** Cara No Tratada
- T** Cara Tratada

\* Los datos indicados en esta ficha técnica deben ser utilizados como valores guía y no como especificaciones límites.

## Consideraciones Importantes

- Se recomienda almacenar el producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.
- La garantía de permanencia de las propiedades del producto varía dependiendo de las condiciones de humedad y temperatura de almacenaje. Se recomienda por lo tanto mantener una rotación adecuada de inventarios.