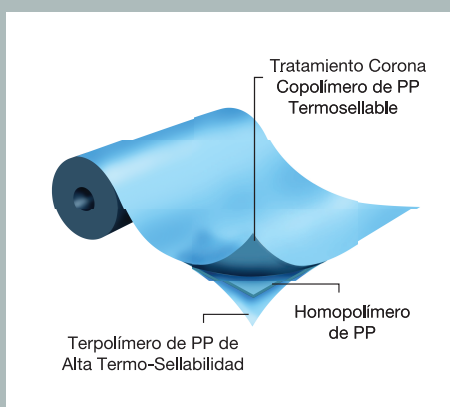


## Descripción

La película Opp SealFilm SC presenta termo-sellabilidad por ambas caras. Esta película contiene un paquete migratorio de aditivos deslizantes y antiestáticos que proporciona una excelente maquinabilidad en todo tipo de empacadoras automáticas. La cara no tratada ofrece un amplio rango de sellado. El tratamiento superficial se encuentra en la cara externa de la bobina.



## Aplicaciones

Diseñada para ser utilizada en una gran variedad de procesos de conversión y en empaques de todo tipo de productos industriales o alimenticios en envolturas o laminaciones. Cumple con las regulaciones del FDA para contacto directo con alimentos. Sus propiedades sellantes le permite ser empleada en un sinnúmero de aplicaciones finales con sellos de aleta o de traslape, en empacadoras automáticas verticales u horizontales.

### Dimensiones Estándares

Código de Producto	Espesor (µm)	Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	Ancho (mm)	Centro Cartón	550 mm Ø Externo		760 mm Ø Externo		Cara Tratada
					Longitud (m)	Peso (Kg/cm)	Longitud (m)	Peso (Kg/cm)	
SC15	15.0	13.6	400 a 2,000	3" y 6"	13,900	1.89	27,800	3.77	Externa
SC17	17.5	15.8			11,900		23,800		
SC20	20.0	18.1			10,300		20,600		
SC25	25.0	22.6			8,250		16,500		
SC30	30.0	27.2			6,900		13,800		
SC35	35.0	31.7			5,900		11,800		
SC40	40.0	36.2			5,150		10,300		
SC50	50.0	45.3			4,150		8,300		

### Características Principales

- Flexibilidad de uso
- Excelentes propiedades antiestáticas
- Magnífica planidad y estabilidad dimensional
- Una cara tratada para aplicación de tintas o adhesivos
- Cara externa tratada para aplicación de tintas o adhesivos
- Amplio rango de sellado



### Valores Típicos de Propiedades Físicas\*

Propiedad	Unidad	Método de Prueba	Espesor en micras							
			15	17.5	20	25	30	35	40	50
Opacidad	%	ASTM D1003	1.5		1.8			2.2		2.5
Brillo a 45°	%	ASTM D2457	80							
Coeficiente de Fricción Dinámico (Pel/Pel)	NT	ASTM D1894	0.20							
	T		0.35		0.25					
Tensión a la Rotura	DM	N/mm <sup>2</sup>	125							
	DT		235							
Elongación a la Rotura	DM	ASTM D882	180							
	DT		50							
Módulo Secante 2%	DM	N/mm <sup>2</sup>	1700							
	DT		3000							
Tensión Superficial		ASTM 2578	38							
Inicio de Sellado	NT	°C	105							
	T		125							
Fuerza de Sellado	128°C	N/25mm	4.0				6.0		7.0	
			3.5				5.5		6.0	
Transmisión de vapor de agua @ 38°C, 90% HR	g/m <sup>2</sup> /día	ASTM F1249	8.5	7.2	6.5	5.6	4.7	4.3	3.8	3.4
Transmisión de oxígeno @ 22°C, 0% HR	g/m <sup>2</sup> /día	ASTM D1434	2,900	2,400	2,200	1,800	1,600	1,400	1,200	1,000

### NOTAS

- DM Dirección Máquina
- DT Dirección Transversal
- NT Cara No Tratada
- T Cara Tratada

\* Los datos indicados en esa ficha técnica deben ser utilizados como valores guía y no como especificaciones límites.

### Consideraciones Importantes

- Se recomienda almacenar el producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.

- La garantía de permanencia de las propiedades del producto varía dependiendo de las condiciones de humedad y temperatura de almacenaje. Se recomienda por lo tanto mantener una rotación adecuada de inventarios.