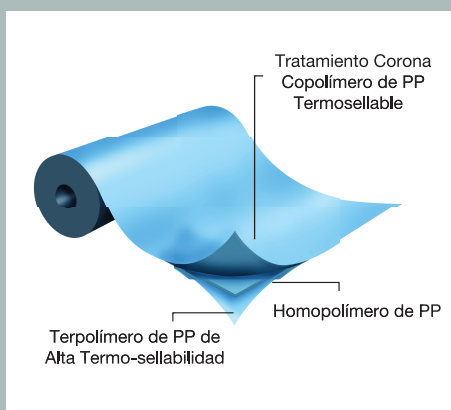


## Descripción

La película Opp Seal Film SCm presenta termo-sellabilidad por ambas caras. Esta película contiene un paquete migratorio de aditivos deslizantes y antiestáticos optimizado para proporcionar un deslizamiento intermedio. La cara no tratada ofrece un amplio rango de sellado. El tratamiento superficial se encuentra en la cara externa de la bobina.



## Aplicaciones

Especialmente diseñada para empaque de pastas en máquinas con apiladoras automáticas. Si es laminada con una película cast de PP (CPP) es importante que ésta también sea de deslizamiento intermedio. Cumple con las regulaciones del FDA para contacto directo con alimentos. Adicionalmente es una película que se usa en un sinnúmero de aplicaciones finales con sellos de aleta o de traslape, en empacadoras automáticas verticales u horizontales.

### Dimensiones Estándares

Código de Producto	Espesor (µm)	Gramaje (g/m <sup>2</sup> )	Ancho (mm)	Centro Cartón	550 mm Ø Externo		760 mm Ø Externo		Cara Tratada
					Longitud (m)	Peso (Kg/cm)	Longitud (m)	Peso (Kg/cm)	
SCm17	17.5	15.8	400 a 2,000	3" y 6"	11,900	1.89	23,800	3.77	Externa
SCm20	20.0	18.1			10,300		20,600		
SCm25	25.0	22.6			8,250		16,500		

### Características Principales

- Deslizamiento controlado
- Excelentes propiedades antiestáticas
- Magnífica planidad y estabilidad dimensional
- Amplio rango de sellado
- Cara externa tratada para aplicación de tintas o adhesivos



### Valores Típicos de Propiedades Físicas\*

Propiedad	Unidad	Método de Prueba	Espesor en micras		
			17.5	20	25
Opacidad	%	ASTM D1003	1.5	2.0	
Brillo a 45°	%	ASTM D2457	80		
Coeficiente de Fricción Dinámico (Pel/Pel)	NT	--	ASTM D1894	0.35	
	T			0.40	
Tensión a la Rotura	DM	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D882	125	
	DT			235	
Elongación a la Rotura	DM	%	ASTM D882	180	
	DT			50	
Módulo Secante 2%	DM	N/mm <sup>2</sup>	ASTM D882	1,700	
	DT			3,000	
Tensión Superficial	dinas/cm	ASTM 2578	38		
Inicio de Sellado	NT	°C	ASTM F88 40 psi, 0.5s.	105	
	T			125	
Fuerza de Sellado	125°C	NT	N/25mm	4.0	
		T		3.5	
Transmisión de vapor de agua @ 38°C, 90% HR	g/m <sup>2</sup> /día	ASTM F1249	7.2	6.5	5.6
Transmisión de oxígeno @ 22°C, 0% HR	g/m <sup>2</sup> /día	ASTM D1434	2,400	2,200	1,800

### NOTAS

- DM Dirección Máquina
- DT Dirección Transversal
- NT Cara No Tratada
- T Cara Tratada

\* Los datos indicados en esa ficha técnica deben ser utilizados como valores guía y no como especificaciones límites.

### Consideraciones Importantes

- Se recomienda almacenar el producto a temperaturas que no excedan los 30°C, a la sombra y con una humedad relativa cercana al 60%.
- La garantía de permanencia de las propiedades del producto varía dependiendo de las condiciones de humedad y temperatura de almacenaje. Se recomienda por lo tanto mantener una rotación adecuada de inventarios.